

Monitoreo en el suministro de un reservorio por contaminación de hidrocarburos

APLICACIÓN

Monitoreo del curso de agua rural que alimenta un pequeño embalse para detectar la contaminación de las instalaciones de procesamiento de alimentos o granjas.

CLIENTE

Compañía de agua, suroeste de Inglaterra

EL PROBLEMA

Pequeños eventos persistentes de contaminación habían puesto en riesgo el reservorio que alimenta una planta de tratamiento de agua potable. La contaminación de bajo nivel precedió a un gran evento a finales de 2016.

PRODUCTO

MS1200 Estándar, salida 4-20 mA con tanque especial para eventos con alta turbidez.

¿POR QUÉ MULTISENSOR?

El cliente necesitaba un sistema que no se viera afectado por la alta turbidez en la fuente de agua durante los eventos de fuertes lluvias. Además, Multisensor trabajó muy de cerca con el cliente para eliminar los problemas de alimentación de la muestra que estaban causando la contaminación de la muestra.

DATOS DE INSTALACIÓN

El instrumento está instalado en un edificio anexo y alimentado por una bomba que también se utiliza para otros equipos. El agua se analiza en busca de hidrocarburos y COV cada 15 minutos y, si hay un nivel alto, el instrumento cierra una compuerta a través de los relés de alerta, desviando el agua contaminada hasta que el evento haya pasado.

El MS1200 instalado salvó al reservorio de una contaminación grave durante un gran evento que resultó en una fuente alternativa que se canalizaba para alimentar el reservorio.

Obtenga más información sobre el nuevo monitor de aceite haciendo clic en la imagen



Imagen de la unidad instalada en el edificio anexo. La unidad controla una compuerta que desvía el flujo del depósito en caso de contaminación