

Protección de Membranas de RO de un Fabricante de Alimentos para Mascotas

APLICACIÓN

Monitoreo de una toma de agua de río para un proceso de tratamiento de RO que proporciona agua para la fabricación de alimentos para mascotas.

CLIENTE

Fabricante de alimentos para mascotas, UK

PROBLEMA

Accidentes por contaminación con hidrocarburos en el río significaron que el cliente podría tener que reemplazar una nueva instalación de membrana RO a un costo muy alto.

PRODUCTO

MS1200 - Versión estándar, salida 4-20 mA

¿POR QUÉ MULTISENSOR?

El MS1200 proporciona protección, simplicidad de instalación y bajo costo de propiedad.

DATOS DE INSTALACIÓN

El instrumento ha sido instalado dentro de la fábrica. El fabricante extrae el agua de un río y tiene su propia pequeña planta de tratamiento de agua. Dado que el agua se usa en la preparación de

alimentos para animales, necesitan un alto grado de pureza y un sistema de RO es primordial.

El río tiene una historia de accidentes relacionados con hidrocarburos. Esto significa que las membranas de RO podrían necesitar reemplazo de forma regular. Ahora, cuando se detecta un evento de contaminación, el agua se descarta y el sistema está protegido.

Obtenga más información sobre el nuevo monitor de aceite haciendo clic en la imagen



La unidad instalada y el daño causado a las membranas por contaminación de hidrocarburos.