

# Sistema de detección de derrames en planta de fabricación de motores

## APLICACIÓN

Monitoreo de desagües para detectar derrames que generen contaminación, multas y pérdida de reputación.

## CLIENTE

Fabricante de motores, Reino Unido.

## PROBLEMA

Durante la fase de prueba de los motores, pueden ocurrir derrames de diesel y otras sustancias nocivas. Luego de eventos de contaminación previos la empresa implementa un sistema de detección para evitar que esto sucediera.

## PRODUCTO

MS1000, actualizado a MS1100, salida de 4-20 mA + modificación que permite extraer aire del drenaje - no era posible tomar muestras de agua

## POR QUÉ MULTISENSOR?

El cliente había implementado un sistema alternativo que resultó ineficaz después de los altos costos de instalación. Multisensor pudo utilizar la infraestructura existente y trabajar en estrecha colaboración con el cliente para producir una implementación confiable.

## DATOS DE INSTALACIÓN

El sistema se instaló después de una fuerte multa por infringir los límites de emisión. El sistema aspira aire hacia el analizador desde el drenaje con un ventilador.

El instrumento se utiliza para activar una alarma sonora y una luz de advertencia, así como para implementar un apagado automático de combustible en caso de que se detecte una fuga.

*Obtenga más información sobre el nuevo monitor de aceite haciendo clic en la imagen*



Una imagen de la unidad instalada en la planta de fabricación.