

Monitoreo de COV en aguas residuales en un ambiente ATEX 2

APLICACIÓN

Monitoreo de aguas residuales que ingresan a una depuradora con posibles niveles explosivos de COV desde una corriente superficial.

CLIENTE

Planta de aguas residuales, UK

PROBLEMA

El agua residual que ingresa a una planta de tratamiento es una combinación de agua residual doméstica y comercial y escorrentía superficial. Todos estos podrían tener altos niveles de combustible, pero particularmente durante las lluvias abundantes, los combustibles se lavan en los desagües.

Estos altos niveles tienen el potencial de producir gases explosivos dentro del edificio de pantalla cerrado.

PRODUCTO

MS1200-ATEX, salida: 4-20 mA y alarma

POR QUÉ MULTISENSOR?

El cliente necesitaba un sistema sin contacto con certificación ATEX 2.

DATOS DE INSTALACIÓN

El Sistema MS1200-ATEX es una versión del MS1200 certificado para Zonas o Ambientes clasificados ATEX Nivel 2. La muestra de agua es tomada directamente del canal a través una tubería sin tanque toma-muestra. El drenaje es a un canal abierto y el instrumento provee una alarma, activando alarmas sonoras y visuales cuando se detectan niveles de COV superiores a los establecidos por el cliente. Adicionalmente, el sistema posee una protección por alto flujo, en donde en los casos que la entrada de agua sea muy alta, se activa automáticamente una entrada alternativa por encima del nivel de agua elevado.

Obtenga más información sobre el nuevo monitor de aceite en haciendo clic en la imagen



Unidad instalada en una planta de aguas residuales en Escocia para detectar altos niveles de COV