

Monitoreo COV en los gases de escape de una planta de tratamiento industrial

APLICACIÓN

Monitorización de gases de escape de una planta de tratamiento de aguas industriales. El gas de escape está especialmente tratado y la eficacia del proceso de tratamiento está controlado por la medición de COV.

CLIENTE

Refinería de productos de alquitrán de hulla, Alemania

PROBLEMA

El gas de escape se trata con filtros de carbón activado. Los filtros de carbón contaminados son desorbidos por una corriente de aire caliente y el aire, ahora contaminado con COV, se expone a la luz ultravioleta que oxida los COV. Si la concentración de COV desciende por debajo de un valor específico, el proceso UV se puede detener para ahorrar energía.

PRODUCT

MS1200-01-SYS - Versión táctil, 4-20 mA sin tanque de muestreo. El gas VOC se toma directamente de la línea que está a un metro de distancia.

POR QUÉ MULTISENSOR?

El cliente necesitaba un sistema para monitorear los gases COV de manera confiable en un entorno difícil y con la medición no afectada por la humedad.

DATOS DE INSTALACIÓN

El instrumento está instalado en un gabinete para brindar protección adicional contra el entorno potencialmente hostil. Una muestra del gas de escape se alimenta a la MS1200 directamente desde el punto de muestreo. El contenido de COV del gas se analiza cada 15 minutos y, si no se supera un límite establecido, el instrumento detendrá el proceso de oxidación UV, ahorrando energía.

Más información sobre el nuevo analizador de gases de COV haciendo clic en la imagen



Una imagen de la unidad instalada en el cabinet para mayor protección contra la intemperie

