

Monitoreo de hidrocarburos en el efluente de una planta de fabricación de alimentos

APLICACIÓN

Monitorización de efluentes de una planta de elaboración de alimentos para detectar la presencia de hidrocarburos.

CLIENTE

Fabricante de alimentos, Canadá

PROBLEMA

El agua del lago se extrae para el enfriamiento de la maquinaria utilizada en la fabricación de alimentos. Los hidrocarburos de la maquinaria y otros aceites pueden contaminar el agua de refrigeración que luego se devuelve al lago, lo que puede causar contaminación.

PRODUCTO

MS1900-01-SYS – Versión estándar, 4 - 20 mA salida, medición continua.

DATOS DE INSTALACIÓN

El instrumento mide el agua efluente que se devuelve al lago, en línea y de forma continua. La muestra del efluente se hace circular a través del tanque de muestra usando una bomba sumergida en la cámara de inspección. Como el efluente puede alcanzar altas temperaturas, el sistema de muestreo del gas interno del tanque

se mejoró para tratar la condensación. Cuando se alcanza un determinado nivel de contaminación, el analizador activa una alarma y envía una señal al usuario que así puede tratar el agua contaminada antes de devolverla al lago.

El cliente decidió utilizar el analizador de aceite en agua MS1900 junto con otros equipos clásicos para medir parámetros como TOC, pH y conductividad, como TOC, pH y conductividad, para asegurarse de detectar cualquier problema con mucha antelación.

Obtenga más información sobre el nuevo monitor y analizador MS1900 para aceite en agua haciendo clic en la imagen.



El analizador MS1900 instalado cerca del efluente.